



Общество с ограниченной ответственностью "Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности "Сура"  
**ООО "НТЦ "Сура"**  
**(АЦСО-57)**



**УТВЕРЖДАЮ:**

Руководитель АЦСО-57

Усатый С.Г.

(подпись)

01.02.2016г.

**Перечень документов на аттестацию сварочного оборудования  
 (пакеты документов представляются на КАЖДУЮ аттестуемую единицу или партию оборудования)**

Наименование документа
1. Оформленный (с подписью и печатью) <b>оригинал аттестационной заявки</b> . Заявки оформляются на сайте <a href="http://ntcsura.ru">http://ntcsura.ru</a> – в нижней части раздела "Аттестация сварочного оборудования". ссылка "Подать заявку", прямая ссылка <a href="http://ntcsura.ru/lk/order_so">http://ntcsura.ru/lk/order_so</a> . Вход в систему осуществляется по логину (электронной почте) и паролю. При обращении к сервису в первый раз нужно пройти регистрацию, заполнив соответствующие поля формы. Реквизиты для входа в систему после регистрации необходимо сохранить для дальнейшей работы. При невозможности оформления заявок на сайте возможно их заполнение на бланках аттестационного центра
2. <b>Оригинал</b> документа (доверенность и т.п.), подтверждающего полномочия организации, представляющей интересы и/или действующей от имени производителя СО ( <i>только при аттестации СО производителя</i> ). Документ должен быть оформлен в соответствии с требованиями законодательства РФ (для иностранных производителей - оригинал документа и оригинал перевода на русский язык, заверенный нотариально)
3. Копия документа ( <i>только при аттестации СО производителя</i> ), подтверждающего ввоз СО в РФ согласно действующему законодательству (копия грузовой таможенной декларации, заверенная организацией-заявителем)*
4. Сведения об аттестационных документах НАКС сварщиков (номера аттестационных удостоверений), участвующих в аттестации (при участии в проведении специальных и практических испытаний СО потребителя сварщиков организации-заявителя)*
5. Копия свидетельства о государственной регистрации организации-заявителя*
6. Копия свидетельства о постановке организации-заявителя на учет в налоговой инспекции*
7. Копия приказа о создании службы или копия действующего графика по обслуживанию сварочного оборудования ( <i>при аттестации СО потребителя</i> )*
8. Копия или дубликат паспорта (инструкции/руководства по эксплуатации) сварочного оборудования, выданного организацией-изготовителем. Если комплект СО состоит из нескольких отдельных единиц оборудования или узлов (например, источник питания для автоматической сварки и автоматическая сварочная головка), копии (дубликаты) указанных документов представляются на каждую единицу оборудования в составе комплекта (каждый узел)*
9. Копия ТУ, по которым изготавливается СО ( <i>только при аттестации СО производителя</i> )*
10. Копии паспортов/инструкций/руководств по эксплуатации (сертификатов соответствия) на дополнительное оборудование <b>в случае его применения</b> при производстве сварочных работ на аттестуемом оборудовании (баллоны, газовые редукторы, подогреватели газа, балластные реостаты, осцилляторы, вращатели, кантователи, колонны и т.п.), а также на сварочные горелки, газовые рукава*. При аттестации поста газовой сварки (ПГС) предоставляются копии документов на его составные элементы: 1) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации/сертификата соответствия/свидетельства о проверке на баллоны горючих газов или ацетиленовые генераторы, барабаны;

- 2) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации/сертификата соответствия/свидетельства о проверке на баллоны кислорода;
- 3) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации и (при наличии) сертификата соответствия на редуктор для горючих газов;
- 4) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации и (при наличии) сертификата соответствия на редуктор кислородный;
- 5) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации и (при наличии) сертификата соответствия на горелку сварочную;
- 6) копия паспорта/инструкции/руководства по эксплуатации/сертификата соответствия на устройства предохранительные для горючих газов и кислорода типа КО 3;
- 7) копия сертификата соответствия на рукава горючих газов;
- 8) копия сертификата соответствия на рукава кислородные

11. Сертификат соответствия сварочного оборудования или аттестат, выданный головной организацией отрасли (*для СО производителя – обязательно, для СО потребителя - при наличии*)

12. Копии сертификатов основных и сварочных материалов (которые применяются при сварке КСС в процессе аттестации), в зависимости от применяемых способов сварки/наплавки – покрытых электродов, неплавящихся электродов, сварочной проволоки (металлической сплошного сечения и/или порошковой), флюсов, защитных газов, горючих газов, кислорода, в случае применения материалов организации-заказчика\*

13. Копии свидетельств НАКС об аттестации сварочных материалов (которые применяются при сварке КСС в процессе аттестации и на которые представлены сертификаты качества), в зависимости от применяемых способов сварки/наплавки – покрытых электродов, неплавящихся электродов, сварочной проволоки (металлической сплошного сечения и/или порошковой), флюсов, защитных газов, горючих газов, кислорода, в случае применения материалов организации- заявителя\*

**Примечание:** \* - допускается предоставление отсканированных цветных копий (с подписями и печатями) документов в электронном виде.