



Общество с ограниченной ответственностью "Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности "Сура"  
**ООО "НТЦ "Сура"**  
**(АЦСТ-65)**



**УТВЕРЖДАЮ:**

Руководитель АЦСТ-65

Усатый С.Г.

(подпись)

01.02.2016г.

**Перечень документов на аттестацию технологий сварки/наплавки  
 (пакеты документов представляются на КАЖДУЮ аттестуемую технологию)**

<b>Наименование документа</b>
1. Оформленный (с подписями и печатями) <b>оригинал аттестационной заявки с приложениями</b> . Заявки оформляются на сайте <a href="http://ntcsura.ru">http://ntcsura.ru</a> – в нижней части раздела "Аттестация сварочных технологий". ссылка "Подать заявку", прямая ссылка <a href="http://ntcsura.ru/lk/order_st">http://ntcsura.ru/lk/order_st</a> . Вход в систему осуществляется по логину (электронной почте) и паролю. При обращении к сервису в первый раз нужно пройти регистрацию, заполнив соответствующие поля формы. Реквизиты для входа в систему после регистрации необходимо сохранить для дальнейшей работы. При невозможности оформления заявок на сайте возможно их заполнение на бланках аттестационного центра
2. Копии свидетельств НАКС об аттестации сварочного оборудования (если аттестация проводилась в АЦСО-57 – номера свидетельств)*. Не требуется при проведении последовательной аттестации СО совместно с СТ
3. Перечень вспомогательного оборудования, применяемого при сборке, подогреве, сварке, термообработке производственных сварных соединений (если указанные данные не приведены в приложении к заявке)*
4. Перечень оборудования (станков) для раскроя, правки и гибки металла, обработки деталей и подготовки кромок производственных сварных соединений (если указанные данные не приведены в приложении к заявке)*
5. Перечень инструментов и приборов для операционного контроля подготовительных, сборочных, сварочных (наплавочных) работ (если указанные данные не приведены в приложении к заявке)*
6. Копии аттестационных документов НАКС сварщиков, специалистов сварочного производства II и III уровня (если аттестация проводилась в СВР-6АЦ – только номера удостоверений), участвующих в аттестации*. Не требуется при проведении последовательной аттестации сварщиков совместно с СТ
7. Копии аттестационных документов специалистов по контролю качества и разрушающим испытаниям, участвующих в аттестации*
8. Копии свидетельств об аттестации лаборатории контроля качества и копия договора со сторонней организацией по контролю качества (если лаборатория не своя)*
9. Копии свидетельств об аккредитации испытательной лаборатории (механических испытаний) или копии свидетельств о поверке (аттестации) испытательного оборудования и копия договора со сторонней организацией по разрушающим испытаниям (если лаборатория не своя)*
10. Копия свидетельства о государственной регистрации организации-заявителя*
11. Копия свидетельства о постановке организации-заявителя на учет в налоговой инспекции*
12. Копия выписки из ЕГРЮЛ*
13. Копия сертификата действующей Системы менеджмента качества (СМК), перечень основных документов СМК организации (при наличии действующей СМК)*
14. Копия приказа о создании службы организации сварочных (наплавочных) работ на предприятии или назначении ответственного специалиста сварочного производства, структура службы*

15. Копия приказа о создании службы или копия действующего графика по обслуживанию сварочного оборудования*
16. Копия разрешения на право ведения деятельности организации-заявителя (при наличии)*
17. Перечень зарегистрированных и утвержденных производственно-технологических документов, относящихся к аттестуемой технологии сварки/наплавки*
18. Производственно-технологическая документация (текст на бумажном или электронном носителе, копии листов утверждения с печатью и подписью руководителя организации), включающая технологическую инструкцию и производственные операционные технологические карты сварки, относящиеся к аттестуемой технологии сварки/наплавки*
19. Перечень НД, относящихся к аттестуемой технологии сварки/наплавки, с указанием обозначения и наименования, применяемых при выполнении сварочных работ, контроле качества и испытаниях производственных сварных соединений*
20. Копии сертификатов основных и сварочных материалов (которые применяются при сварке КСС в процессе аттестации), в зависимости от применяемых способов сварки/наплавки – покрытых электродов, неплавящихся электродов, сварочной проволоки (металлической сплошного сечения и/или порошковой), флюсов, защитных газов, горючих газов, кислорода*
21. Копии свидетельств НАКС об аттестации сварочных материалов (которые применяются при сварке КСС в процессе аттестации и на которые представлены сертификаты качества), в зависимости от применяемых способов сварки/наплавки – покрытых электродов, неплавящихся электродов, сварочной проволоки (металлической сплошного сечения и/или порошковой), флюсов, защитных газов, горючих газов, кислорода*
22. Копия журнала проведения сварочных (наплавочных) работ (копия оформленного титульного листа журнала)*
23. Копии журналов учёта, прокали и выдачи сварочных материалов (копии оформленных титульных листов данных журналов), применяемых при проведении сварочных/наплавочных работ*
24. Копия заключения об аттестации и свидетельства об аттестации технологии НАКС с приложениями (при периодической или внеочередной аттестации)*

**Примечание:** \* - допускается предоставление отсканированных цветных копий (с подписями и печатями) документов в электронном виде.